



## Centrali Idrauliche Silenziate Serie CI



- **Centrale Idraulica serie CI**

La funzione è di pompare olio in pressione alle utenze

### **Optional**

- **Frigorifero serie GRAC**

La funzione è di mantenere la temperatura dell'olio all'interno delle centrale alla temperatura ottimale di lavoro di 46°C

# Centrale Idraulica Silenziata

La centrale idraulica serie CI è sviluppata e realizzata espressamente per garantire un livello di rumorosità eccezionalmente basso in dimensioni compatte. Con un livello di rumorosità di 58 dB(A) (per la versione da 50 l/min) unitamente ad una dissipazione trascurabile di calore verso l'ambiente è possibile installare la centrale direttamente nel laboratorio o ufficio, evitando così di creare un locale dedicato (che rappresenta un costo come costruzione, ventilazione e pulizia).

Progettata per funzionamento in continuo, i blocchi di sicurezza sul livello dell'olio, temperatura ed intasamento dei filtri garantiscono che la centrale idraulica sia sempre protetta.

Il quadro elettrico delle centrali permette il comando remoto ed una chiara gestione degli allarmi e monitoraggio per funzionamento in automatico.



## SPECIFICHE TECNICHE:

- **pressione di esercizio** : **21 MPa**
- la componentistica è predisposta per operare anche a 28 MPa con portata max 35 litri/min
- motore elettrico immerso nell'olio per ridurre la rumorosità e garantire un raffreddamento ottimale
- serbatoio realizzato in alluminio, progettato per ridurre le vibrazioni e la conseguente emissioni acustiche
- carteratura rivestita internamente con materiale fonoassorbente
- circuito di ricircolo dell'olio indipendente con pompa immersa nel serbatoio
- scambiatore a piastre opportunamente dimensionato con elettrovalvola di apertura
- predisposizione per il collegamento al frigorifero
- smorzatore di pulsazioni in linea
- valvola di massima pressione
- controllo locale o remoto della pressione idraulica
- circuiti di protezione con disattivazione automatica della centralina in condizioni anomale
- quadro elettrico di comando
- olio raccomandato : Mobil DTE 25
- rumorosità : entro i termini di legge
- requisiti elettrici : 400 V 3-ph, 50 Hz

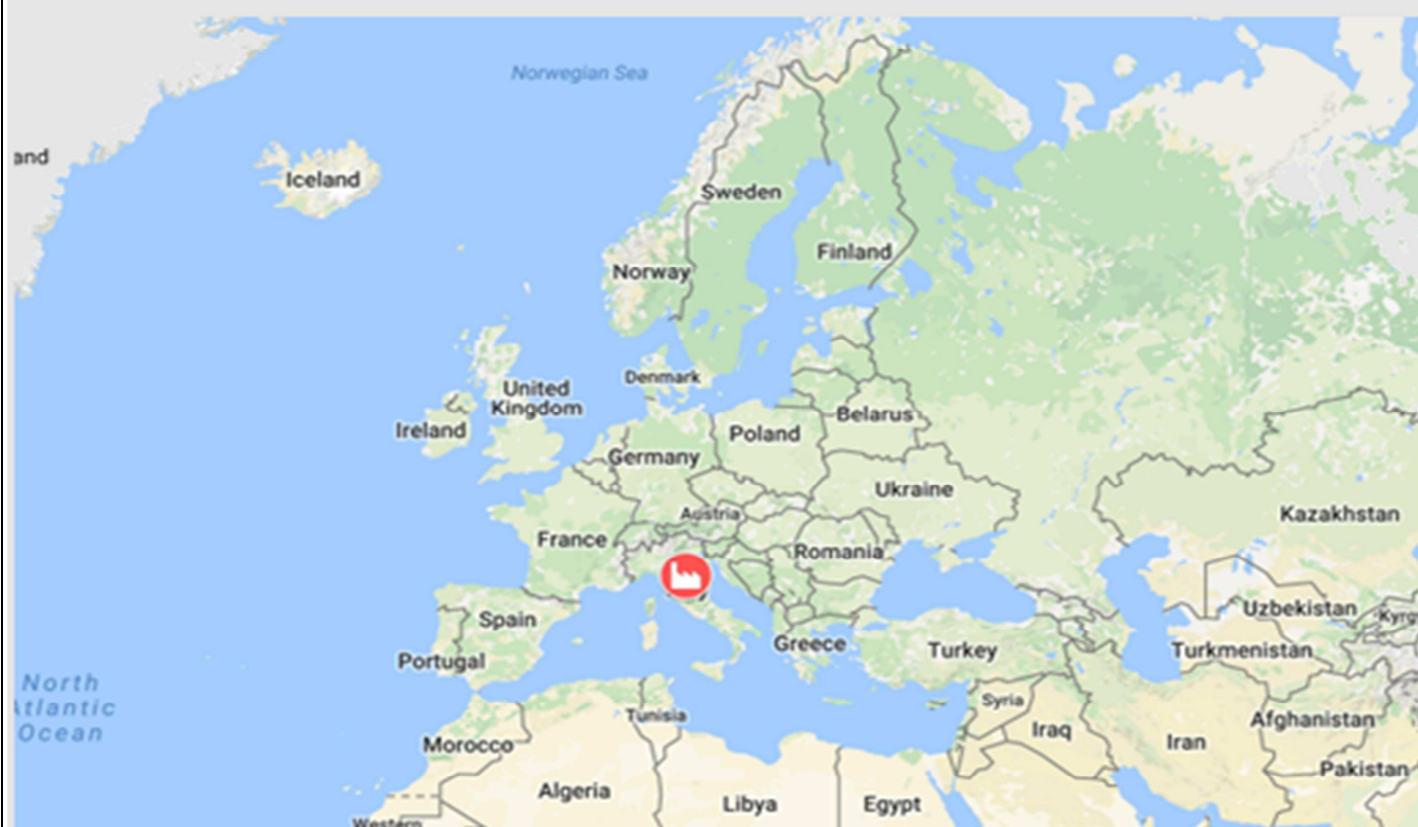
**Tabella caratteristiche tecniche:**

	<b>CI 050</b>	<b>CI 100</b>	<b>CI 200</b>
Portata nominale a 21 MPa	50 litri/min	100 litri/min	200 litri/min
Capacità serbatoio	600 litri	700 litri	1400 litri
Potenza assorbita	25 kW	48 kW	94 kW
Dimensioni d'ingombro	2x1x1,4 metri	2x1x1,4 metri	2,2x1,2x1,7 metri
Peso (senza olio idraulico)	1200kg	1300kg	1800kg

**Frigorifero****Tabella caratteristiche tecniche:**

	<b>GRAC20/Z</b>	<b>GRAC45/Z</b>	<b>GRAC105/Z</b>
<b>Centrale idraulica CI 050</b>	X		
<b>Centrale idraulica CI 100</b>		X	
<b>Centrale idraulica CI 200</b>			X
Dimensioni d'ingombro	0,9x1,6x1,7 m	1,1x1,8x2 m	1,2x2,9x2 m
Resa frigorifera nominale	19,9 kW	41 kW	106 kW
Potenza assorbita	8,2 kW	15,7 kW	38 kW

- gas ecologico R407C
- operante in circuito chiuso; completo di serbatoio interno e pompa utenza



**Italsigma S.r.l.**

Via Masetti Antonio, 50  
47122, Forlì (FC) Italy

Email: [info@italsigma.it](mailto:info@italsigma.it)

Phone: +39 0543 796603